

Dichiarazione relativa all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013.

Il sottoscritto Francesco Mario Fragale in qualità di Segretario Generale in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) e comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 ss.mm. ed ii.

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

a) di avere ricoperto nell'anno 2023 i seguenti altri incarichi, presso enti pubblici, autorizzati ex art. 53 dlgs 165/2001 o comunicati a norma delle vigenti disposizioni:

Ente	Carica	Compensi	Annotazioni
Comune di Caccamo	Componente della Commissione Straordinari di Liquidazione	////	Nominato con D.P.R. 07/12/2023
Comune di Salemi	Componente della Commissione di concorso per esami per la copertura di 1 posto a tempo pieno e indeterminato di Istruttore Direttivo Contabile	€. 1.500,00	Nomina comunicata con nota prot. n.0001309/2023 del Comune di Salemi (TP)

COMUNICA

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2024 a carico della finanza pubblica ammontano a €. 1.500,00 lordi.

Dichiara altresì di essere informato che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente, nella Sezione Amministrazione Trasparente.

Il sottoscritto in merito al trattamento dei dati personali esprime il proprio consenso al trattamento degli stessi nel rispetto delle finalità e modalità di cui al D.Lgs 196/2003 e del Regolamento (UE) 2016/679.